

Tubi in PEHD (PE100) per la distribuzione di acqua potabile in pressione

CONFORME ALLE NORME

- ◆ UNI EN 12201-2:2013
- ◆ UNI EN 122011-2 :2013/UNI EN 1622:2006
- ◆ UNI EN ISO 15494-2:2005
- ◆ EN 12201-2 :2011+A1:2013
- ◆ EN 12201-2 :2011+A1:2013 – UNI EN 1622:2006

"Tubi in polietilene (PE 100) per sistemi di tubazioni per il trasporto di acqua potabile."

Marchio iiP UNI / PiiP , numero distintivo : 174

DIAMETRO ESTERNO DN/OD NOMINALE (mm)	DIAMETRO ESTERNO MEDIO d_{em}		SPESSORE DI PARETE e IN BASE ALLA CLASSE DI PN							
			PN 10/SDR 17		PN 12,5/ SDR 13,6 (1) (3)		PN 16/ SDR 11		PN 25/ SDR 7,4	
	d_{em} MINIMO (mm)	d_{em} MASSIMO (mm)	e MINIMO (mm)	e MASSIMO (mm)	e MINIMO (mm)	e MASSIMO (mm)	e MINIMO (mm)	e MASSIMO (mm)	e MINIMO (mm)	e MASSIMO (mm)
20	20,0	20,3	1,6 (2)	1,9 (2)	1,8 (2-3)	2,1 (2-3)	2,0 (3)	2,3 (3)	3,0 (3)	3,4 (3)
25	25,0	25,3	1,6 (2)	1,9 (2)	2,0 (3)	2,3 (3)	2,3 (3)	2,7 (3)	3,5 (3)	4,0 (3)
32	32,0	32,3	2,0 (1)	2,3 (1)	2,4 (3)	2,8 (3)	3,0 (3)	3,4 (3)	4,4 (3)	5,0 (3)
40	40,0	40,4	2,4 (1)	2,8 (1)	3,0 (3)	3,5 (3)	3,7 (3)	4,2 (3)	5,5 (3)	6,2 (3)
50	50,0	50,4	3,0	3,4	3,7	4,2	4,6	5,2	6,9 (3)	7,7 (3)
63	63,0	63,4	3,8	4,3	4,7	5,3	5,8	6,5	8,6 (3)	9,6 (3)
75	75,0	75,5	4,5	5,1	5,6	6,3	6,8	7,6	10,3	11,5
90	90,0	90,6	5,4 (1)	6,1 (1)	6,7	7,5	8,2	9,2	12,3	13,7
110	110,0	110,7	6,6 (1)	7,4 (1)	8,1	9,1	10,0	11,1	15,1	16,8
125	125,0	125,8	7,4 (4)	8,3 (4)			11,4 (4)	12,7 (4)	17,1 (4)	19,0 (4)
140	140,0	140,9	8,3 (4)	9,3 (4)			12,7 (4)	14,1 (4)	19,2 (4)	21,3 (4)
160	160,0	161,0	9,5 (4)	10,6 (4)			14,6 (4)	16,2 (4)	21,9 (4)	24,2 (4)
180	180,0	181,1	10,7 (4)	11,9 (4)			16,4 (4)	18,2 (4)	24,6 (4)	27,2 (4)
200	200,0	201,2	11,9 (4)	13,2 (4)			18,2 (4)	20,2 (4)	27,4 (4)	30,3 (4)
225	225,0	226,4	13,4 (4)	14,9 (4)			20,5 (4)	22,7 (4)	30,8 (4)	34,0 (4)
250	250,0	251,5	14,8 (4)	16,4 (4)			22,7 (4)	25,1 (4)	34,2 (4)	37,8 (4)
280	280,0	281,7	16,6 (4)	18,4 (4)			25,4 (4)	28,1 (4)	38,3 (4)	42,3 (4)
315	315,0	316,9	18,7 (4)	20,7 (4)			28,6 (4)	31,6 (4)	43,1 (4)	47,6 (4)

Legenda: (1) A norma EN 12201, a marchio PiiP; (2) Misure non previste dalla norma; (3) Solo in rotoli; (4) Solo in barre

(Estratto dalla premessa nazionale alla Norme UNI EN 12201 / EN 12201)



Nota: il numero, la disposizione e la larghezza delle strisce coestruse della figura hanno solo scopo indicativo

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI MINIME:

- ◆ **O.I.T.:** Tempo di induzione all'ossidazione ≥ 20 min a 200 °C (EN 728);
- ◆ **Allungamento a rottura** ≥ 350 % (EN ISO 6259-1:2001 e ISO 6259-3:1997);
- ◆ **Resistenza alla prova di scoppio** con sforzo circonferenziale (Hoop Stress) applicato pari a **124 Kgf/cm²** (12.4 Mpa) per 100 h (~ 4 giorni) a 20 °C.
es.: D. 50 mm PN 16 SDR 11, spessore 4.6 mm, Pressione di prova 25.2 bar, durata 100 h (~ 4 giorni) a 20 °C;
- ◆ **Resistenza alla prova di scoppio** con sforzo circonferenziale (Hoop Stress) applicato pari a **54 Kgf/cm²** (5.4 Mpa) per 165 h (~ 7 giorni) a 80 °C.
es.: D. 50 mm PN 16 SDR 11, spessore 4.6 mm, Pressione di prova 11 atm, durata 165 h (~ 7 giorni) a 80 °C;
- ◆ **Resistenza alla prova di scoppio** con sforzo circonferenziale (Hoop Stress) applicato pari a **50 Kgf/cm²** (5.0 Mpa) per 1000 h ore a 80 °C.
es.: D. 50 mm PN 16 SDR 11, spessore 4.6 mm, Pressione di prova 10.2 atm, durata 1000 h (42 giorni) a 80 °C;
- ◆ **Variazione dell'Indice di fluidità in massa** (MFI) $\pm 20\%$ rispetto al MFI della materia prima utilizzata (5Kg/190°) (EN ISO 1133:1999) ;
- ◆ **Contenuto di Nero Fumo** (Carbon Black) compreso tra 2,0 e 2,5 % in massa.

IL TUBO POLIER È PRODOTTO CON **MATERIE PRIME OMOLOGATE iip**
E **CONFORMI A QUANTO PRESCRITTO DAL**
DECRETO DEL MINISTERO DELLA SALUTE N°174 DEL 06/04/2004.

E' prodotto in colore Nero con strisce identificative co-estruse Azzurre;

Nozioni utili alla posa in opera ed alla installazione sono contenute nella Pubblicazione n° 10 dell'Istituto Italiano dei Plastici (www.iip.it).

San Martino in Campo (PG) – 20/05/2016



.....
TIMBRO E FIRMA RESP. LABORATORIO